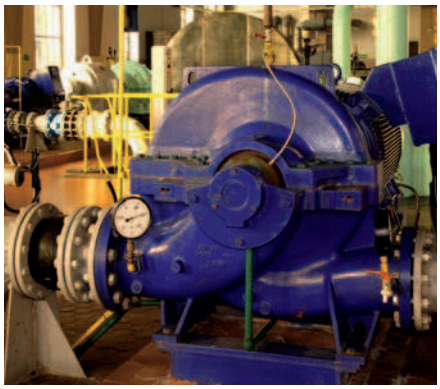
Grasa de alto rendimiento para altas temperaturas

LGHP 2





LGHP 2 es una grasa de gran calidad con un moderno espesante de poliurea (diurea) y aceite base mineral. Es adecuada para motores eléctricos y aplicaciones similares.

- Vida útil extremadamente larga a altas temperaturas.
- Amplio rango de temperaturas.
- Excelente protección frente a la corrosión.
- Alta estabilidad térmica y mecánica.
- Buen funcionamiento en arranques a baja temperatura.
- Compatible con grasas con espesante de poliurea y litio.
- Funcionamiento silencioso.

Aplicaciones típicas

- Motores eléctricos: pequeños, medianos y grandes.
- Ventiladores industriales, incluidos los de alta velocidad.
- Bombas de agua.
- Rodamientos de máquinas textiles, papeleras y secadoras.
- Aplicaciones con rodamientos de bolas (y de rodillos) de velocidades media y alta que operen a temperaturas media y alta.
- Rodamientos de embrague.
- Aplicaciones de eje vertical.
- Rodillos y vagonetas de horno.

Tamaños de envases disponibles

Tamaño del envase	Referencia
Cartucho de 420 ml	LGHP 2/0.4
Lata de 1 kg	LGHP 2/1
Lata de 5 kg	LGHP 2/5
Cubo de 18 kg	LGHP 2/18
Tambor de 50 kg	LGHP 2/50
Tambor de 180 kg	LGHP 2/180
Lubricadores accionados por gas	
Serie LAGD 60 ml	LAGD 60/HP2
Serie LAGD 125 ml	LAGD 125/HP2
Lubricadores electromecánicos	
Serie TLSD 125 ml	TLSD 125/HP2
Serie TLSD recarga de 125 ml	LGHP 2/SD125
Serie TLSD 250 ml	TLSD 250/HP2
Serie TLSD recarga de 250 ml	LGHP 2/SD250
Dispensador electromecánico de lubricante	
Serie TLMR 101 recarga de 380 ml (batería incluida)	LGHP 2/MR380B
Serie TLMR 201 recarga de 380 ml	LGHP 2/MR380



Datos técnicos

Referencia	LGHP 2/(tamaño envase)
Código DIN 51825	K2N-40
Clase de consistencia NLGI	2–3
Espesante	diurea
Color	azul
Tipo de aceite base	mineral
Rango de temperaturas de funcionamiento	–40 a +150 °C *(–40 a +300 °F)*
Punto de goteo DIN ISO 2176	>240 °C *(>465 °F)*
Viscosidad del aceite base	
40 °C, mm^2/s	96
100 °C, mm^2/s	10,5
Penetración DIN ISO 2137	
60 recorridos, 10^{-1} mm	245–275
100 000 recorridos, 10^{-1} mm	365 máx.
Estabilidad mecánica	
Estabilidad a la rodadura, 50 h a 80 °C, 10^{-1} mm	365 máx.
Protección contra la corrosión	
Emcor: – norma ISO 11007	0–0
– prueba de lavado con agua	0–0
– prueba agua salada (100% agua de mar)	0–0
Resistencia al agua	
DIN 51 807/1,	
3 h a 90 °C	1 máx.
Separación del aceite	
DIN 51 817,	
7 días a 40 °C, estática, %	1–5 [1]
Capacidad de lubricación	
R2F,	
prueba de funcionamiento B a 120 °C	aprobado
Corrosión del cobre	
DIN 51 811	1 máx. a 150 °C *(300 °F)*
Vida útil de la grasa para rodamientos	
Prueba R0F L_{50},	1 000 min.
vida útil a 10 000 r. p. m., horas	a 150 °C *(300 °F)*
Corrosión de contacto	
ASTM D4170 (mg)	7 [1]

[1] Valor típico

Gestión de la lubricación

Del mismo modo que la gestión de los activos eleva el nivel del mantenimiento, un enfoque de la gestión de la lubricación permite ver la lubricación desde un punto de vista más amplio. Este enfoque contribuye a aumentar, de manera efectiva, la confiabilidad de la maquinaria y a reducir los gastos generales.



Paso 1

Por lo general, implica un día de evaluación y proporciona una visión general de la madurez del programa de lubricación

Paso 2

Evaluación detallada. Por lo general, implica cinco días y proporciona un análisis minucioso del programa de lubricación

Paso 3

Formulación de actividades específicas

Paso 4

Ejecución de las actividades propuestas

Paso 5

Reevaluación e implementación de propuestas adicionales de mejora